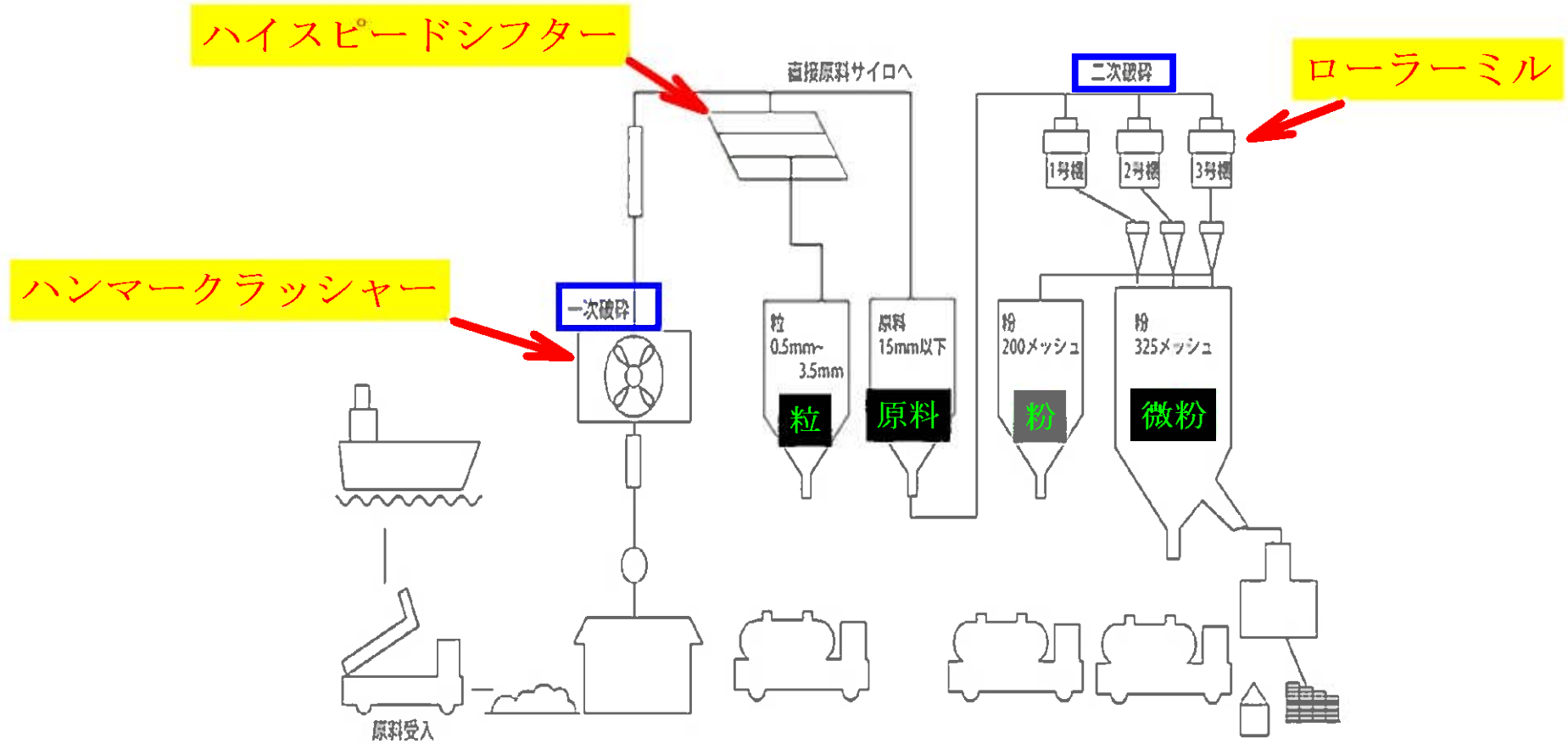


炭酸カルシウム製造工程



原材料受入



天日干し

天日干しをする事で表面乾燥状態にします



原材料

20mm～40mmの材料を仕入れています



原材料ヤード～ハンマークラッシャーへ

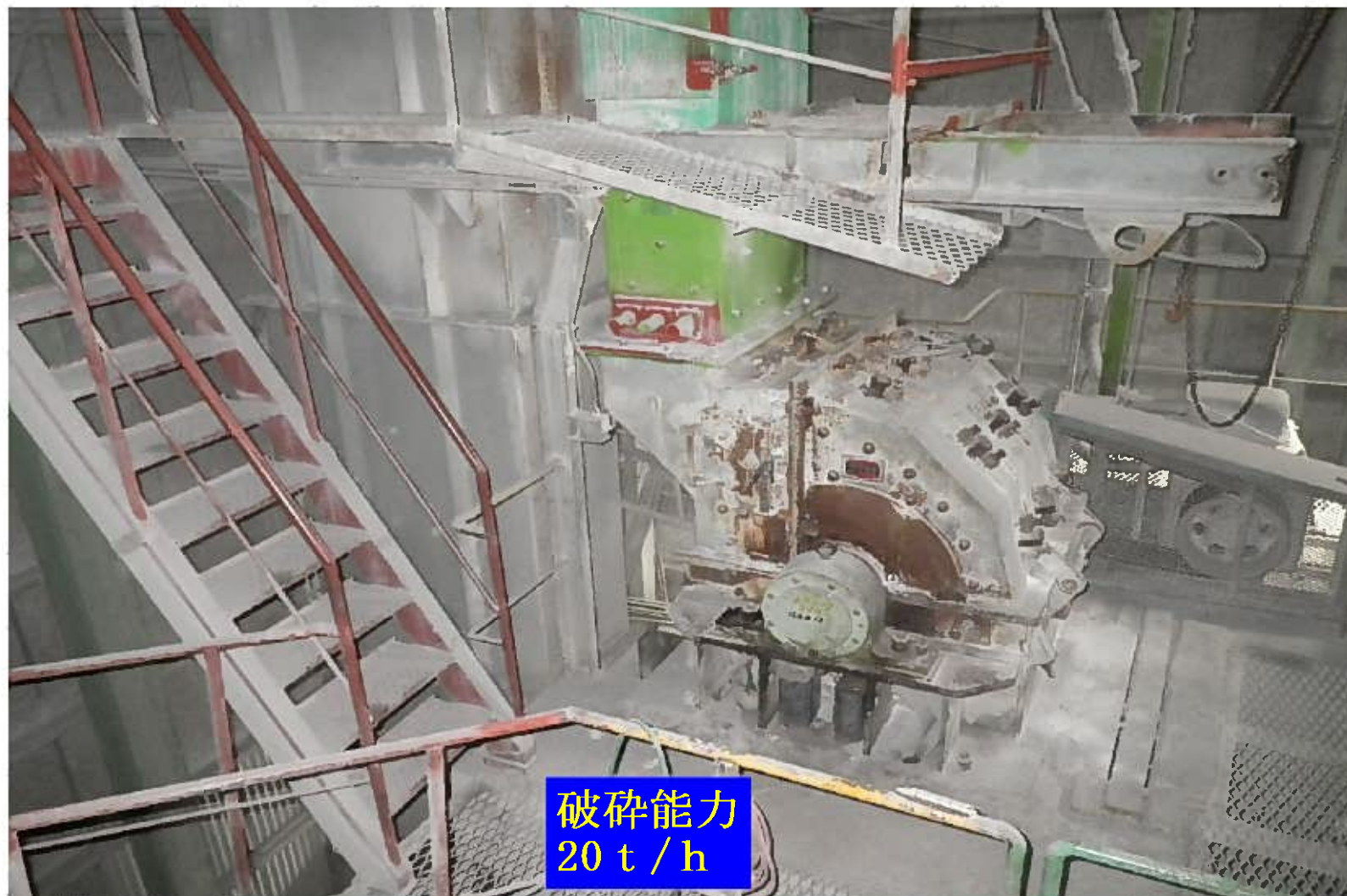
ベルトコンベアーを使用し運びます磁石により鉄くず等取り除きます



1 次 破 碎

ハンマークラッシャーにて15mm以下に砕きます

破碎された原料は原料サイロへ運ばれます



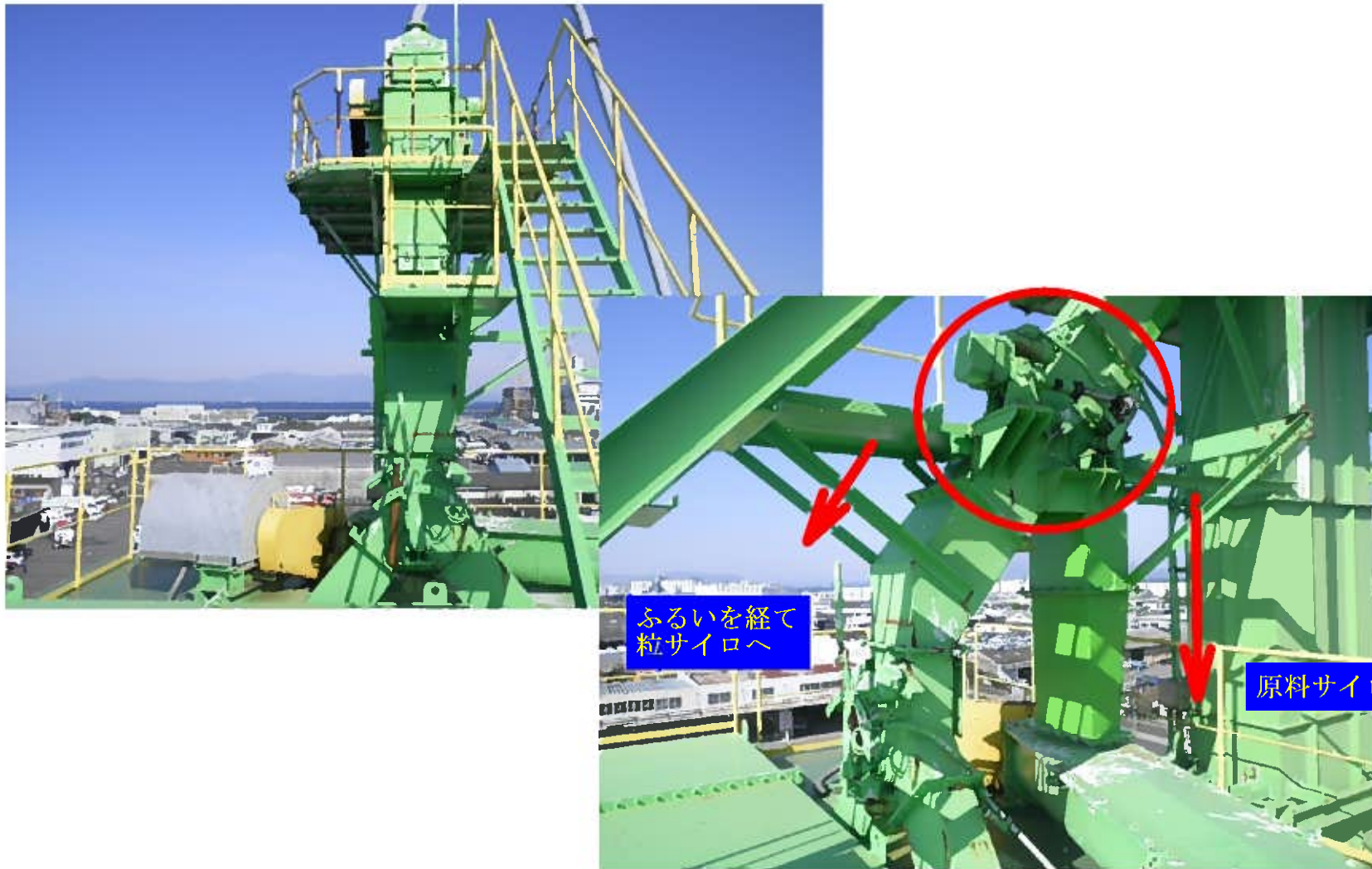
破碎能力
20 t / h

1次破碎された原料



切替ダンパー

粒を作りたい時はダンパーで切替てふるいに流れを変えま



ふるい(ハイスピードシフター)

原料を3.5mmの網にふるいをかけて3.5mm以下の粒状タンカルを作ります



粒状タンカル

3.5mm以下の粒で構成され鶏の餌に使用します



原料サイロから粉砕機へ

ベルトコンベアーやスクリーコンベアーで各粉砕機へ運びます



スクリーコンベアー



ベルトコンベアー



粉砕機(ローラーミル)

『3号機』 主にコンクリート向け微粉を作っています



微粉製造能力
3 t / h

粉碎機(ローラーミル)

『1号機』『2号機』 主に飼料用、アスファルト用の粉を作っています



粉製造能力
各3 t / h

操作室



貯 蔵(サイロ)

粒
300 t サイロ
この下

微粉
500 t サイロ

粉
150 t サイロ

原料
150 t サイロ



粉状タンカル

用途により粉・微粉の2種類の粉を作っています



出荷

運転手が各自積み込みします



検 量



検量・配車係

行先
種類
時間
トン数を確認し
検量表を発行

